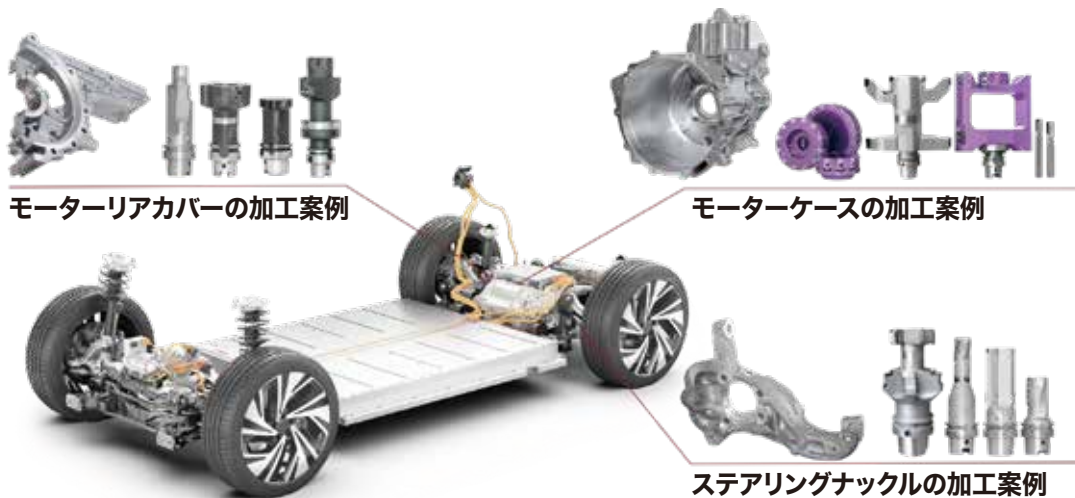


鄭州ダイヤ EV部品向け製品のご紹介

ZHENGZUAN

電気自動車において車体重量の削減は重要な命題の一つです。軽量化を実現するために軽くて丈夫なアルミ合金の採用は有効な手段で、多くの自動車部品に使用されています。鄭州ダイヤは伝統的な「エンジン車」向けアルミ合金加工技術では業界をリードしており、その高い技術力と経験は「電気自動車」向け部品加工でも多く応用できるものです。電気自動車販売台数世界No.1の中国市場で採用される鄭州ダイヤの先端工具をご紹介します。



モーターリアカバーの加工案例



モーターケースの加工案例



ステアリングナックルの加工案例



モーターケース事例

【MFA30正面フライスカッター】

軽量最適化設計された高強度アルミボディ。
外周振れ $\leq 0.03\text{mm}$ 、軸方向振れ ≤ 0.003
の高精度により高い加工精度を保証します。

- ・外径D63-D250(オーダー可能)
- ・刃数3-20枚(オーダー可能)
- ・内部給油式
- ・刃先高さ調整機能付き



【大径複合ボーリングカッター】

大径モーターケースの複数部位を一度に加工可能です。
内部給油式で刃先に直接クーラントを供給するため
工具寿命が向上。交換式インサートとカートリッジの設計
でコストを最小化高い経済性を実現しています。

- ・要求仕様に合わせた特殊設計
- ・接続インターフェースと本体脱着可能



中国工具・中国製品.com

鄭州ダイヤ「EV事例」
<http://ch-prcure-kyoni.com/>





砥石のコスト30%削減 ダイヤモンド・CBC砥石専門メーカー

サイヨーホイール(蘇州)は2001年に設立され、精密ダイヤモンド、CBN研削ホイール製品の研究開発、製造、販売を行う企業です。特にナノ材料および複合材料産業における製品開発に注力しています。2022年には蘇州工業園区に新工場を建設し敷地面積20,000㎡、工場及び管理棟の総面積は18,000㎡を有しています。

品質・生産管理には特に力を入れており、ISO9001:2015品質管理システムを認証取得しMES(製造実行システム)の採用で製品の配送、品質、およびコストを管理しています。

同社は長い間、ダイヤモンド、CBN研削ホイール製品の細分化に注力し、半導体、光学部品、航空宇宙、精密工具、3C、PCB、自動車、ベアリング、コンプレッサー、金型業界での精密および超精密加工では、製品の性能は中国国内のトップレベルに達している。製品の3分の1は日本、北米、ヨーロッパなどの国や地域に輸出しています。



**各種産業向けの製品をラインナップしています。
研削加工コストダウンの切り札として自信をもってお勧めします。**

工具研削



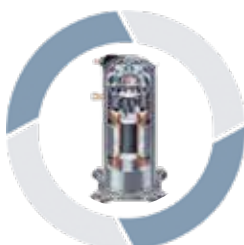
- ・ 複合工具
- ・ 刃溝研削
- ・ 外周加工
- ・ 小径ドリル

自動車部品



- ・ ベアリング
- ・ 等速ジョイント
- ・ カムシャフト
- ・ クランクシャフト
- ・ 各種シャフト

コンプレッサー



- ・ クランクシャフト偏心軸
- ・ 内径加工用CBN/セラミック
- ・ 複合面砥石
- ・ ベーン溝加工

半導体・光学部品



- ・ シリコンウェハー
- ・ 切断加工
- ・ 3C業界向け仕上研磨
- ・ 両面研磨

中国工具・中国製品.com

サイヨーホイール「業界事例」

https://ch-prcure-kyoni.com/cutting/pcd_cbn/maker3/ev/

