



A New step

代表取締役社長
井口宗久



皆様、ご無沙汰しております。

弊社の活動は4月から下期に入っておりますが、概況等をお伝えいたします。

ちょうどこの原稿を書いている最中に、イギリスでEU離脱の国民投票結果が出ました。素直な感想としては、多くの皆様と同様にEU残留を予想していたため非常に驚きました。

実際の離脱はまだ2年以上先になるかと思いますが、ヨーロッパの政治と経済の不安定化、そして株価や為替も含めて日本に影響が出てくるのが予想されますので、決して良い状態ではない日本経済に追い打ちがかかることを危惧しております。

さて、弊社の概況についてですが、以前から誌面でもお伝えしている通り、中国経済や東南アジア経済停滞の影響を非常に大きく受けて、リーマン以降ではもっとも厳しい環境の中におかれております。

そういった中ではありますが、タイトルにある

新しい歩みを徐々にではありますが、進めております。

主力の仕入れ先さんとは新規案件の提案同行、毎月の対策会議を行い、新規開拓やロボット販売など方針にそった成果が徐々に始まってきております。

これまでを振りかえると当社は中国工具の輸入販売は全国展開できるなど成果をあげることができましたが、それ以外の部分で取組が停滞し商社としての営業活動が出来ていなかったと痛切しております。

少し話はそれますが、もうかなり前になりますが、お取引が非常に長いあるお客様から「京二はウチとの長い付き合い、そして大手メーカーの商流の上にあぐらをかいている。もうメーカーさんと直接話をするから伝票だけ通せばよいだろう」とお叱りを受けたことがあります。

当時も非常に反省をいたしましたし、担当営業の努力によりそのお客様との関係は改善されましたが、

今あらためて新たな取り組みをするなかで、これまで会社全体が商流の上にあぐらをかいてしまっていたと、そのお客様のお言葉を今再び強く思い出しております。

概況等について

さて、もう少し詳しく当社の概況等をお伝えいたしますと、10月～3月の上期業績については、売上高は大変遺憾ながら前期比で3%減少いたしました。利益についてはほぼ前年と同じ水準で着地いたしました。そういった環境の中でのトピックスについていくつかご紹介いたします。

・新規開拓の状況について

今期10月～6月までの間で新たなお取引がはじまったお客様の数は27社となり、売上全体に占める新規顧客の売上比率（取引開始から3年以内の新規顧客の売上比率）は4.2%となっております。

まだまだ十分な数字とは言えませんが、以前は本当にごく一部の営業所、営業マンだけが取り組んでいた新規開拓が全社をあげての活動になってきたと感じております。

・ロボット

当社がもっとも力を入れている商材のひとつですが、今期は商用車関連のお客様を中心に販売を伸ばすことができ、今期の納入予定台数は前期の倍以上となりました。精力的なPRやメーカーの支援により、非常に多くのご相談やお引合いをいただけるようになっておりますが、安全柵による隔離がいらす人の隣で作業できる「協働ロボット」のお引き合い、食品工場からのお引合いなど従来と違った種類、分野のお話もいただけるようになってまいりました。

また、本誌p6～p7にも当社が実際に具体的に納入をすすめているロボットとプロワを組み合わせ「切粉・油分の回収の自動化システム」をご紹介

しておりますので是非ご覧ください。

・測定機器

こちら本誌p4に詳細を掲載しておりますが、このたび測定機器のトップメーカーであるミットヨさんから「優秀特約店 全国第3位」と表彰いただきました。全国でミットヨさんの製品を扱っている会社は無数にありますが、このような賞をいただいたことは非常に名誉あることだと考えております。

昨今、より高精度な機械加工への要求が高まる中で、それに合わせて3次元測定機をはじめとする高精度、高効率な測定機器のニーズが高まってきたのではと感じます。

ミットヨ製品に限らず幅広く測定機器を得意としておりますので、是非ご相談をいただければ幸いに存じます。

以上、厳しい環境ですが、ある部分では将来に向けてのステップを徐々に刻んでおりますので、引き続きご支援のほどをお願い申し上げます。



下半期に向けて

株式会社京二
執行役員
ゆ しん けつ
愈 箴 潔



2016年は半分過ぎている。中国国内経済は周知通り下振れが継続している中、製造業が大変苦しんでいる中、自動車部品製造業が健闘ぶりを見せている。国内日系自動車部品メーカーは積極的に設備投資し、生産拡大によるシェア拡大を狙う。京二上海に対する工具供給ニーズが益々増えている。

仕上げ用特殊工具の再研磨、新品製造は容易ではない。日本では数十年で工具メーカーと開発した製品が数か月の間で中国ローカルメーカーと試作、テスト、量産実現を要求されている。2016年年始からの円高傾向による日本からの輸入品価格が月々高騰し、高精度製品の現地調達の実現による消耗品コスト大幅減少が実現。

輸出向け工具類について従来の量産品と共に、大手自動車メーカー、トラックメーカー向けCBN工具、特殊品工具のテストが多くなっている。焼入れ鋼材分野での歯車、車軸の内径外径、端面仕上げ用CBN標準インサートがよく使用されている。様々な加工状況に合わせた刃先設計、材料

選択によるカスタマイズ的な工具設計が大変好評であり、使用済また使用途中工具の摩耗状況を見て使用状況の判断、報告などの細かいサービスも行うなど、日本の工具メーカーのサービスとの差が縮小しておりさらなる競争力向上に努める。

京二上海法人社内で日本のお客様へのサービス向上活動を絶えずに行っている。中国PJの営業担当が外回りが多く、上海の輸出担当社員がエンドユーザーの現場担当者の状況を把握、図面発行や納期回答による直接業務連絡できるようになっている。従来のように日本営業担当から情報が来るまで待っているよりも大幅に効率アップされている。営業担当と連携プレーによるお客様サービス向上、スピードアップを狙う。単独工程用製品を提案すること以外に、後工程のバリ取り工具の開発も試みしている。

下半期ではテスト品結果の収集による量産切り替え、現地工具の安定供給による業績向上を狙いたい。社員の最大な能力を引き出し、中国プロジェクトと共にお客様サービス向上に貢献したい。

研削加工のコストダウンをご提案します!

SAILIホイール



- 中国No.1砥石の総合メーカーで多くの日系企業で採用されています
- 日本・米国製ボンドを採用、ビトリファイド・レジン・メタル・ハブリッド各種ボンドでの製造が可能
- 工具研削用砥石は日本国内でも多くの実績があります

ミットヨから表彰を受けました! 優秀特約代理店全国3位 ミットヨ製品、測定機器は京二にお任せ下さい!

このたびは弊社は測定機器のトップメーカーであるミットヨさんから、優秀特約店全国第3位として表彰を受けました。

全国の特約店の中でも4年連続の販売伸長率が非常に優れているという内容になります。測定機器については力を入れて営業マンの育成や販売を行ってまいりましたが、こういった表彰を受けられましたも、お客様のお引き立て、関係各位のご協力のおかげです。

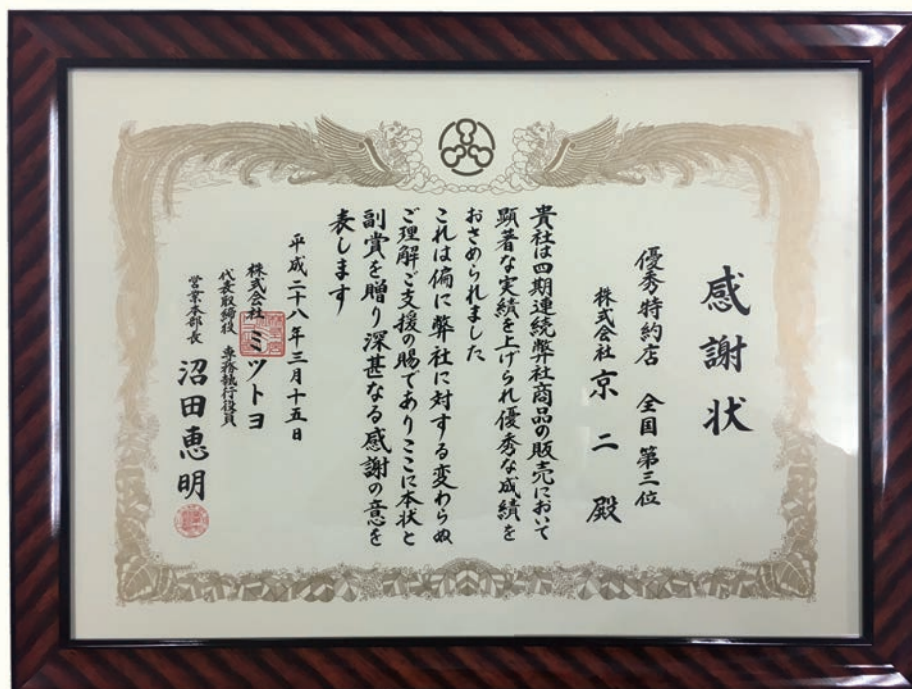
また、ミットヨさんはトップメーカーですので、

取扱いのある特約店、販売店は全国に数多くあり、おそらく1万社以上はあるのかと思います。

そういった中で全国第3位の優秀特約店として表彰は非常に名誉があることですし、京二がミットヨ製品、測定機器に強い証をいただいたものと考えております。

ミットヨ製品、測定機器に関するご提案、対応、価格等は他の商社さんに負けないと思いますので、是非、京二に声掛け下さい。

Mitutoyo

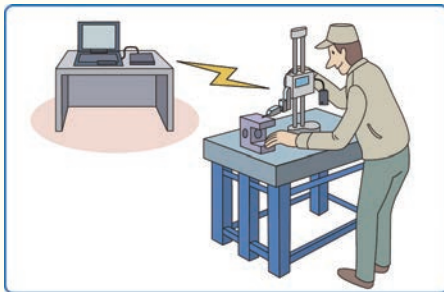


Mitutoyo 新商品のご案内

“U-WAVE (ユーウェーブ)”はミットヨのデジマチック出力付測定器のデータをMicrosoft Excelやメモ帳などの汎用ソフトに取込みが可能なワイヤレス通信システムです。



ミューウェーブではシステム価格で1セット15万円近くしていましたが、**U-WAVEでは6万円を切る価格を実現。購入検討しやすい価格設定になっています。**



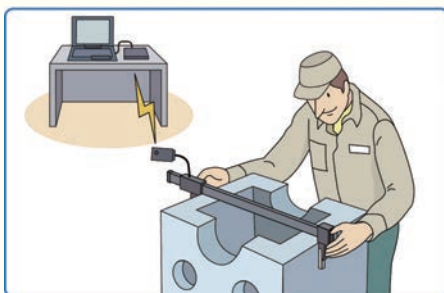
① 定盤上での測定

コードレスにすれば定盤とパソコンデスクを隣りに置く必要がなく検査室のレイアウトに自由度がでます。またケーブルに引っかかりたりする危険もなくなります。



② 大物ワークの測定

ケーブルの長さを気にせずワークのまわりを自由に移動しながら測定作業ができます。鉄鋼、自動車、航空機などの業種でニーズがあります。

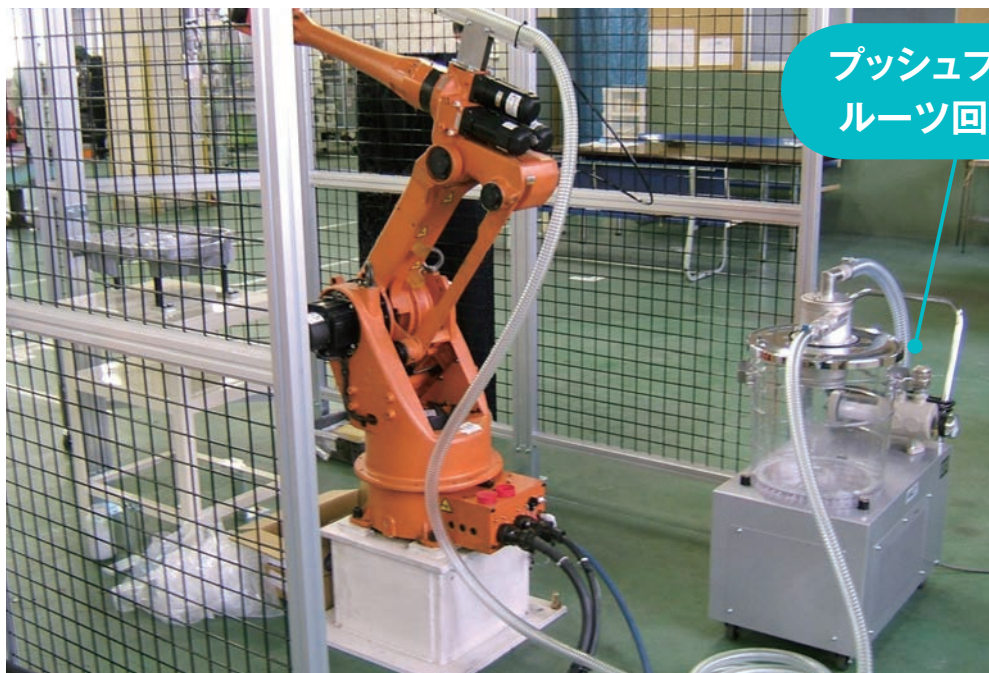


③ 長尺測定器による測定

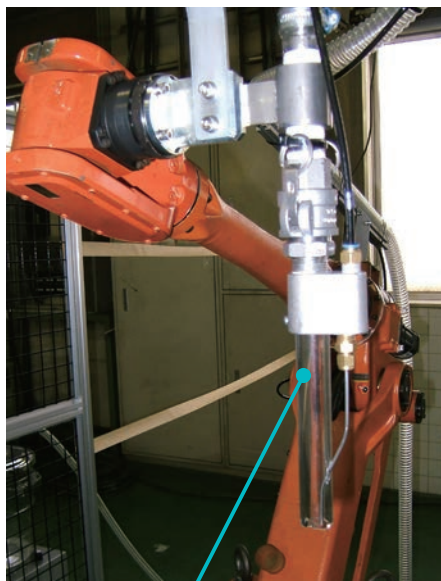
測定器自体が大きく取扱が大変なのでケーブルの制約がないと作業が楽になります。データ記録も読みと書きで2人必要なところが1人でできます。

切粉・切削油の飛散

プッシュプル式ルーツ回収機+ロボットで 大量ワークに対応



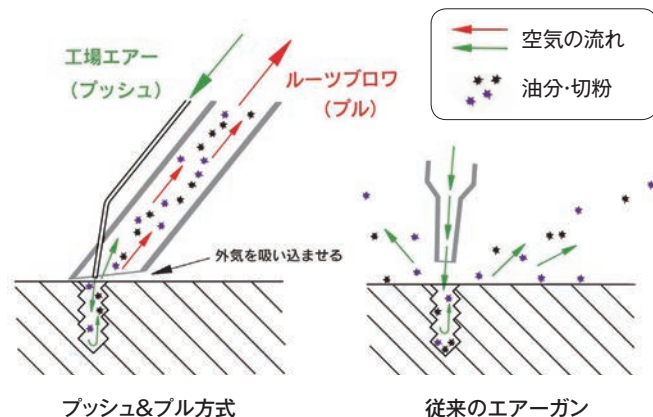
プッシュプル式
ルーツ回収機



プッシュプルガン
(ロボット用)

プッシュ&プル方式の仕組み

「工場エア」で深いタップに入り込んだ油分・切粉をかき出し、「ルーツブロウ」+「サイクロン」の強力吸引で油分・切粉を飛散させることなくきれいに吸い込みます。



※プッシュ&プル方式により、プッシュ時のエアブロー騒音(笛吹き音)が低減できます。

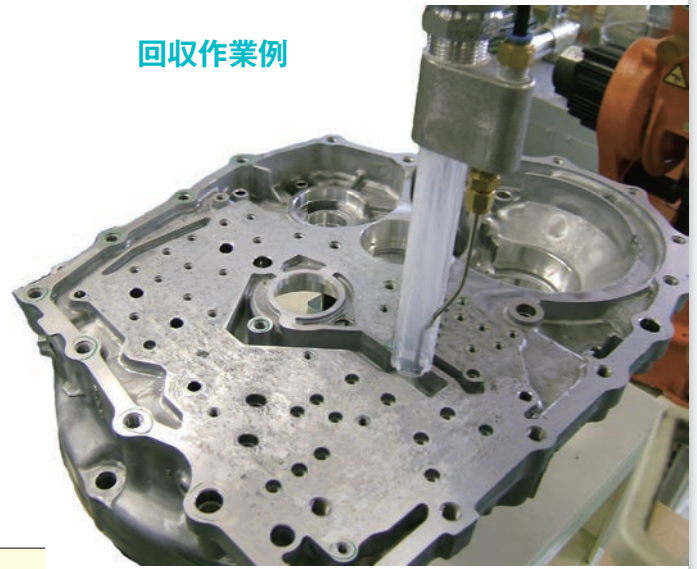
でお困りの方へ!



特 長

- *切粉・切削油の飛散がない
- *深いタップ穴の回収が可能
- *大量のワークの清掃が可能
- *ルーツブロフで吸引する為、
高効率強力吸引パワー

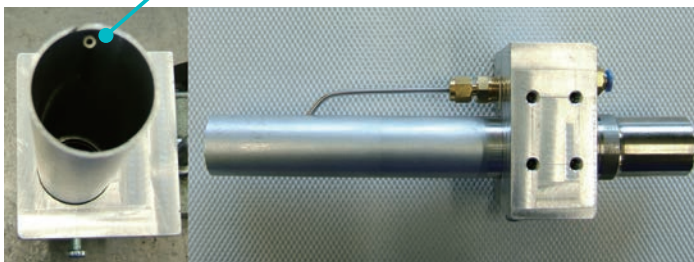
回収作業例



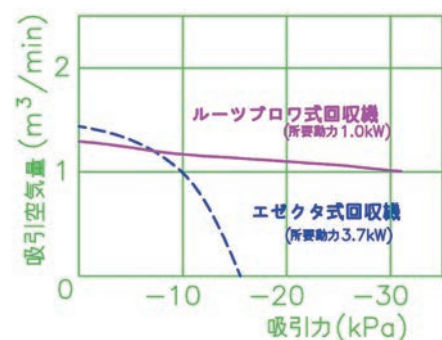
型式	最大吸引量	出力	質量
RSK40	1.3m ³ /min	1.5kW	約70kg

プッシュプルガン

エアブローパイプ
(工場エアー使用)



吸引空気量比較



- 不二越MZ07を使用したシステム提案なら低コストの自動化も可能です。
- エアブローなど省人化対応はお任せください。
- 搬送&ロボットのFAシステムからご提案いたします。

中国工場視察ツアーの報告

中国プロジェクト
飯塚孝洋



この度、2016年6月1日から3日にかけて上海山田工具・鄭州ダイヤモンドの工場視察ツアーを開催させて頂きました。お客様9名、京二からは6名、計15名で工場を視察してきましたのでご報告いたします。

上海山田工具

2016年6月1日に、上海山田工具の工場に伺いました。

2001年創立、従業員200人、設備は2016年に計182台、2015年売上8000万元。社長40歳 平均年齢29歳ととても従業員が若い会社です。

会社沿革

- 2001年 会社創立 主な製品：PCD標準インサート類
- 2004年 主な製品：PCD、CBN非標準類、ホルダ類製品
- 2006年 主な製品：PCDストレートシャンクリーマ類



- 2007年 VOLLMER、EWAG、加工センターなど先進設備の導入 主な製品：複合総型リーマ類
- 2010年 業務、開発研究、設計、製造、サービスのシステムを完備し、自動車部品に全面的に加工応用案を提供

上海山田はダイヤモンド工具メーカーです。

PCDの原材料はエレメントシックス・ダイヤモンドイノベーションのダイヤモンド素材を採用しています。また、海外の技術、設備を導入しており安定した品質を保証しています。

工場を視察した第一印象はとても工場内が綺麗で清潔な印象を受けました。工場は2階建てになっており2階に設備が並んでいました。日本ではあまり見たことがない光景に驚きました。

真新しい工場の各部門の部屋には広くスペースが確保されており、確認したところ新しい設備を導入予定のためスペースを確保しているとのことでした。今後、まだまだ新しい設備を導入し会社を発展するために設備投資にも力を入れていました。

工場内は製造、技術、生産技術、品質、設備の

5部門にわかれていて加工工程の導線もしっかりしていて無駄なく仕事ができる工夫がされていました。

検査工程では2重検査が標準化しており、製造している作業員が途中途中で検査をして検査作業員がもう一度検査をして出荷する流れができていました。また、バーコード管理により製造した作業員が誰かすぐわかるようにシステム化されていました。

上海山田工具はまだ日本での需要が少ないため、今後皆様にもっと広められるように営業活動をしていきたいと思います。今回の工場視察で自信を持って勧められるメーカーだと改めて実感しました。

鄭州ダイヤモンド工具

翌6月2日に、鄭州ダイヤモンドに伺いました。

1997年創立、従業員500名以上、4500品以上の製品を取り扱っています。

工場の他に中国国内に4つの事務所を展開しています。

代理店システムを採用し中国国内以外の日本、ヨーロッパ、アメリカ、東南アジアにも広い販売網があります。

中国工具メーカーのトップレベルにある同社はCBN・PCD特殊工具専門メーカーであり2008年にはISO9001を取得しています。

PCDにはエレメントシックス、ダイヤモンドインバージョンのダイヤモンド素材を採用し、安定した品質を



保証しています。また、原材料であるダイヤモンド素材を幅広く取り扱う事ができる為、今後の確次第で更なるコスト削減が可能との事です。

豊富な材種展開で国内、国外の自動車産業を中心に多くのユーザーに供給しています。

工場視察では、インサート研磨工程、エンドミル研磨工程、検査工程、ロー付け工程を視察しました。工場内には研磨機、放電加工機、測定器などが並べられ、設備はどれも海外のメーカーを導入しており日本に負けない設備が並んでいました。自信を持ってお客様にご紹介できるメーカーとの印象を受けました。

1ロットの少量から製造が可能で様々な特殊品の製造に長けています。

図面や工程指示書への改善が適切に盛り込まれていることを確認できました。

質疑応答では、鄭州ダイヤモンドが他社に負けない理由を聞かれ「製造する際に難易度ごとに最適な設備・工程を選択し製造する。最善の選択をすることにより品質、コスト削減などを可能にしている。」との説明を頂きました。

その他にも砥石の番手の指定なども出来、ユーザーと親密により良い製品を製造しています。

今回、工場視察を振り返り設備、工場に恵まれ今後更なる成長をする会社と改めて実感しました。



ZoRn TOOLS

日本国内外のお客様への数年にわたる安定供給の実績を携え
京二が特殊品切削工具のスペシャリスト“ZoRn(ゾロン)”を
自信をもってご紹介いたします。



ラウンドツール

ZoRnの最も得意とする分野です。ドリル・リーマーセンタードリル、エンドミル、総型工具などお客様の仕様にあわせて設計製作いたします。

ハイス、超硬ソリッド・先ムク・ロー付け対応します。



特殊カッター

メタルソー、サイドカッター、Tスロットカッター、総型フライスなど多品種に対応できる事が一番の特長です。カッターの品質・納期などお困りのときはZoRnにお声掛けください。



その他特殊工具

複合工具、面取りツール、特殊バイト、面取りブローチなど日本製では全くコストが合わない、調達が困難な製品でもご相談を承ります。

- 納期 図面1~2日間で提出。製作期間は図面承認後2週間です。
- 品質 (材料) 超硬材料はドイツ又は株洲を使用。
ハイス材料は日本国内一流メーカーの材料を使用しています。
(表面処理) 日本メーカーの中国サービス工場に協力頂いています。
(検査) 検査項目をお打合せの上、検査成績書を発行いたします。



上海佐伺精密刃具有限公司

TEL 86-21-39507188 FAX 86-21-39507268
HP <http://www.shzuoren.com>

ShinMaywa

新製品



「省エネ」・「省メンテナンス」・
「低騒音」・「省スペース」を実現します。

空気軸受式可変速単段 ターボブロワ TurboMAX

省エネ

- 今までのブロワに比べ電気代の大幅削減に貢献します。
- CO2排出量も大幅に抑えます。
- 内蔵インバータで必要風量だけを送り無駄な電気は使いません。
- 既設入替による初期費用の回収は早く2年。
(具体的仕様に基づいてご提案させていただきます)

省スペース

- 既設入替の際に、現状の基礎を利用することができます。
- 施設のコンパクト化が、建設コストの低減につながります。

省メンテナンス

- 日常のメンテナンスは、フィルター清掃のみ。
- オイルフリーのため、作業環境もクリーンに保てます。
- タッチパネルで操作も簡単。

低騒音

- 低騒音のため、防音設備の費用削減ができます。
- ブロワ室での作業環境もよく、人にも優しい。

省エネルギー

電力費比較(当社ルーツブロワ比較)

区分	単位	既設	変更後	注記
ブロワタイプ		ルーツ(75kW)×3台	ターボ(75kW)×2台	
仕様空気量	m ³ /min	120(@40)	120(@60)	
仕様圧力	kPa	60	60	
消費動力(入力値)	kW	187.8(@62.6)	149.0(@74.5)	
合計消費動力	kW	187.8	149.0	-38.8kW
年間電気料金	千円	27,963	22,189	-20.7%
削減年間電気料金	千円		5,794	
削減年間CO₂量	t		189	

【計算条件】電気料金:¥17/kWh 運転条件:24h365日運転 CO₂量換算:0.555kg-co₂/kWh

年間580万円の
電気代削減!

省メンテナンス

項目	既設(ルーツ)	改善(ターボ)
メンテナンス	オイル、グリース、 フィルター、軸受、 オイルシール、 Vベルト他	フィルターのみ ※オイルフリー

※長期的には、交換が必要な部品があります。

低騒音

項目	既設(ルーツ)	改善(ターボ)	効果
騒音	> 96dB (予想値)	< 85dB (予想値)	-11dB
振動	大	極小	機側1m

新明和工業株式会社