

ツールエンジニアリング

新品からアフターまで切削工具をトータルコーディネート!!

自動車関連大手メーカーの工具技術部門との協力により、工具の再研磨・再コーティング受託加工を承ります。また工具寿命や加工精度でお困りの場合はご相談ください。刃先状態を観察し最適形状・切削条件をご提案いたします。新品からアフターまで工具の事は京二にお任せください!

『京二のツールエンジニアリングサービス』の特長

1 再研磨・再コーティング

ドリル・エンドミル・特殊カッター・歯切工具・ブローチ・ダイヤモンド・cBN工具など様々な工具の再研磨・再コーティングを承ります。



2 追加工

ドリル段付加工、エンドミルのコーナーR加工、外径修正などお客様の仕様に合わせた特殊加工が可能です。



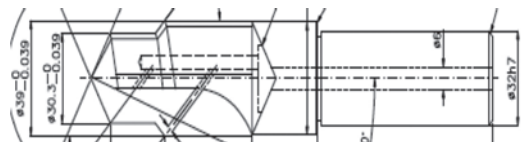
3 ホルダー修理

内・外径バイト、特殊ホルダーなど破損品の修理を承ります。廃棄せずに再生してもう一度使えます!

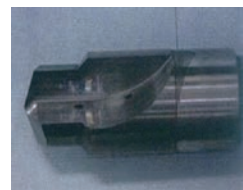


4 改善提案

工具寿命・加工精度・加工能率などお困りでしたらご相談ください。刃先状態を観察し最適形状・切削条件等をご提案いたします。



- オイルホールの最適化
- マージン幅等設計の変更
- 超硬材種の変更
⇒ 工具寿命の改善 従来比2.8倍



エンドミル再研磨価格表

シャंक径	HSSエンドミル						超硬エンドミル					
	2枚刃			4枚刃			2枚刃			4枚刃		
	底刃	底刃外周	底刃+外周スクイ	底刃	底刃+外周	底刃+外周スクイ	底刃	底刃外周	底刃+外周スクイ	底刃	底刃外周	底刃+外周スクイ
Φ6.0～Φ10.0	¥750	¥1,500	¥1,880	¥1,250	¥1,880	¥2,130	¥1,000	¥1,750	¥2,130	¥1,500	¥2,130	¥2,380
～Φ20.0	¥1,000	¥1,880	¥2,130	¥1,500	¥2,130	¥2,380	¥1,250	¥2,000	¥2,380	¥1,750	¥2,380	¥2,630
～Φ30.0	¥1,250	¥2,130	¥2,380	¥1,750	¥2,380	¥2,630	¥1,500	¥2,250	¥2,630	¥2,000	¥2,630	¥2,880
Φ30.0以上	¥1,500	¥2,500	¥2,750	¥2,130	¥2,750	¥3,000	¥1,750	¥2,630	¥3,000	¥2,380	¥3,000	¥3,250

- ・再研磨後のコーティング処理も承ります。(TiN、TiAlN等)
- ・損傷状態により切断が必要な場合があります。

再研磨取扱品目

工具名称	形状	工具材種		外径 (mm)	全長 (mm)	納期
		ハイス	超硬	最小～最大	最小～最大	
ホブカッター	直溝	○	○	～250	～250	現品到着後 10日特急対応 可能です
ピニオンカッター	直刃	○	○	～200	～100	
丸ブローチ	直溝	○	○		～1700	
角ブローチ	直刃	○	○		～1700	
	斜刃	○	○		～1700	
サイドカッター	直刃・斜刃	○	○	50～200		
	千鳥刃	○	○	50～200		
メタルソー		○	○	50～200		
エンドミル	ボール刃	○	○	シャंक径 ～32		
	テーパ刃	○	○	シャंक径 ～32		
座ぐりカッター		○	○	シャंक径 ～32		
面取りカッター		○	○	シャंक径 ～32		
ストレートドリル		○	○	φ2.5～φ30		
段付ドリル		○	○	φ2.5～φ30		
バニッシュドリル		○	○	φ2.5～φ30		
ガンドリル		○	○	φ3.9～φ20		
リーマ		○	○	φ5.0～φ40		
ガンリーマ		○	○	φ3.9～φ20		
タップ		○	○	M6～		
バイト		○	○			

☎ 上記品目以外の製品のご相談も承ります。何なりとお申し付けください



工具材料には様々な希少金属が使用されています。
限りある資源を有効に利用するために再研磨・修理を是非ご活用ください。